

**ΩΡΟΛΟΓΙΟ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ ΕΙΔΙΚΟΤΗΤΑΣ:
« ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΜΗΧΑΝΟΤΡΟΝΙΚΗΣ »**

Α/ Α	ΜΑΘΗΜΑΤΑ	Α΄ ΕΞΑΜΗΝΟ			Β΄ ΕΞΑΜΗΝΟ			Γ΄ ΕΞΑΜΗΝΟ			Δ΄ ΕΞΑΜΗΝΟ		
		Θ	Ε	Σ	Θ	Ε	Σ	Θ	Ε	Σ	Θ	Ε	Σ
1.	Αγγλικά	3		3	3		3	3		3	3		3
2.	Χρήση Η/Υ		2	2		2	2						
3.	Υγιεινή και Ασφάλεια Εργασίας - Περιβάλλον	2		2									
4.	Δυναμική Οχήματος	2		2									
5.	Ηλεκτρικά και Ηλεκτρονικά Συστήματα Αυτοκινήτου	5	5	10									
6.	Συστήματα Αυτομάτου Ελέγχου Αυτοκινήτου	3	5	8									
7.	Δομή και Λειτουργία Υπολογιστικών Μονάδων				2	3	5						
8.	Εφαρμοσμένη Μηχανολογία				3	4	7						
9.	Λειτουργικά Συστήματα Αυτοκινήτου				2		2						
10.	Συστήματα Παραγωγής και Μεταδόσης Ισχύος				5		5	4		4			
11.	Μηχανοτρονική Σχεδίαση					3	3						
12.	Δίκτυα Υπολογιστών - Τηλεματική							2	3	5			
13.	Επισκευή και Συντήρηση Αυτοκινήτου								14	14			
14.	Τεχνική Επικοινωνίας - Επιχειρηματικότητα							1		1			
15.	Οργάνωση, Λειτουργία και Προτυποποίηση Συνεργείου										2		2
16.	Διάγνωση Βλαβών Αυτοκινήτου											12	12
17.	Εφαρμογή - Σεμινάριο										4		4
18.	Εναλλακτικές και Νέες Τεχνολογίες Αυτοκίνησης										2		2
Σ		15	12	27	15	12	27	10	17	27	11	12	23

Θ= ΜΑΘΗΜΑΤΑ ΘΕΩΡΗΤΙΚΑ Ε= ΜΑΘΗΜΑΤΑ ΕΡΓΑΣΤΗΡΙΑΚΑ Σ= ΣΥΝΟΛΟ ΩΡΩΝ ΜΑΘΗΜΑΤΟΣ